

# Особенности монтажа, регулировки и ремонта скрепления W30



# Особенности W30

## Монтаж

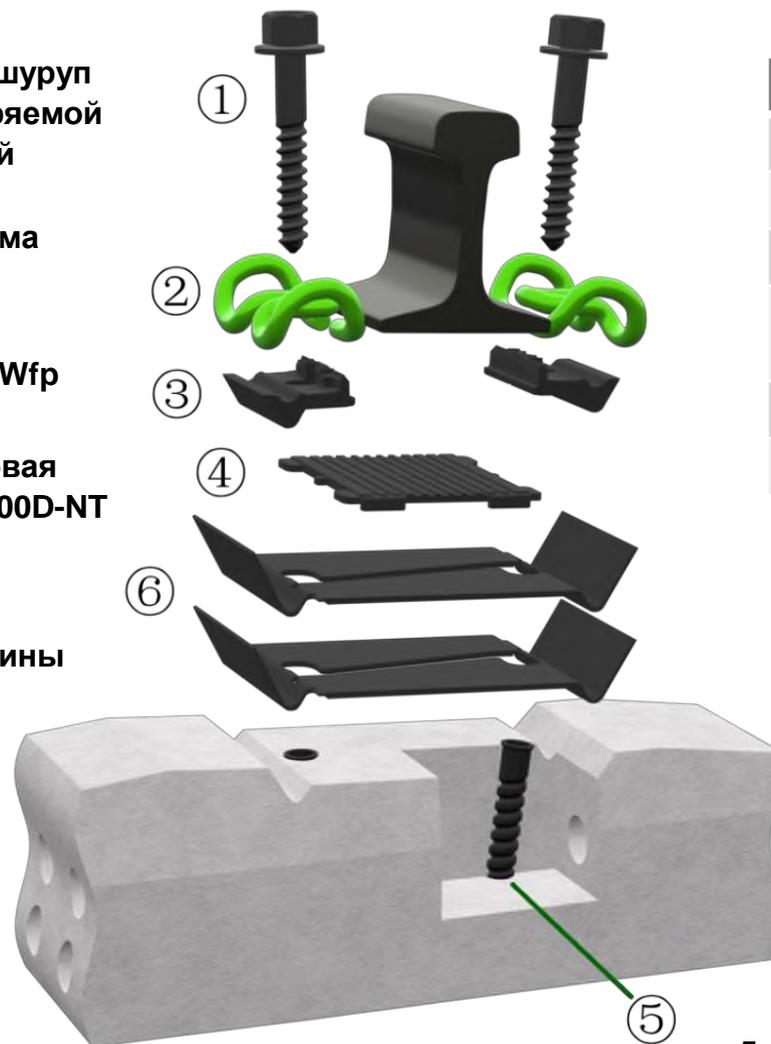
1. Путьевой шуруп  
Ss35 с нетеряемой  
шайбой

2. Упругая клемма  
Ski 30

3. Боковой упор Wfr

4. Подрельсовая  
прокладка Zw1000D-NT

6. (опционально)  
Высоторегулирующие пластины



5. Дюбель Sdu 25

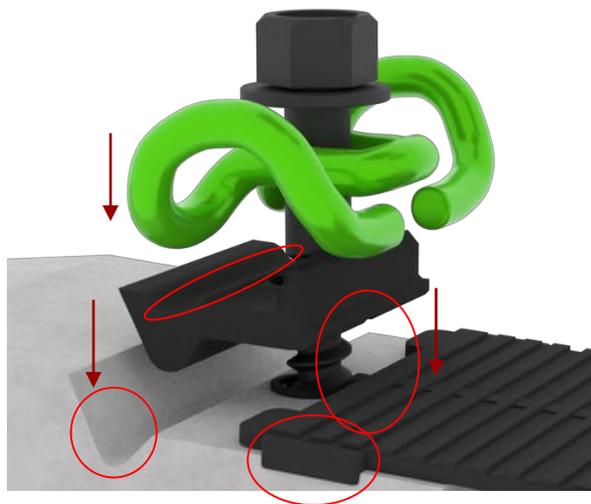
Элемент	≈Вес, г
Шуруп	660
Клемма	700
Боковой упор	200
Подрельсовая прокладка	300
Дюбель	34
Итого:	3,4 кг

# Особенности W30

## Монтаж



Риска на шурупе фиксирует шайбу



Технологические выступы и углубления делают монтаж интуитивно понятным



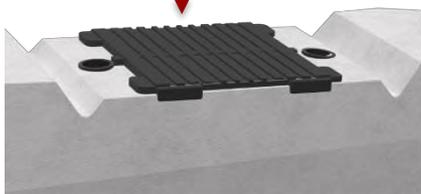
В скреплении применен шуруп с шестигранной головкой – унифицированы под инструмент ОАО «РЖД»

# Особенности W30

## Монтаж

### 1-ый шаг

Установите  
рельсовую  
прокладку на  
шпалу



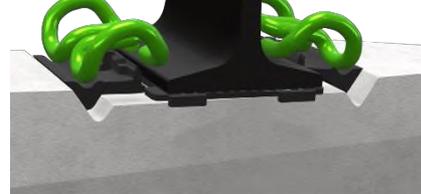
### 2-ой шаг

Установите  
боковые упоры



### 3-ий шаг

Установите  
упругие клеммы и  
рельс



### 4-ый шаг

Установите и  
закрутите путевые  
шурупы с усилием  
350 Н\*м

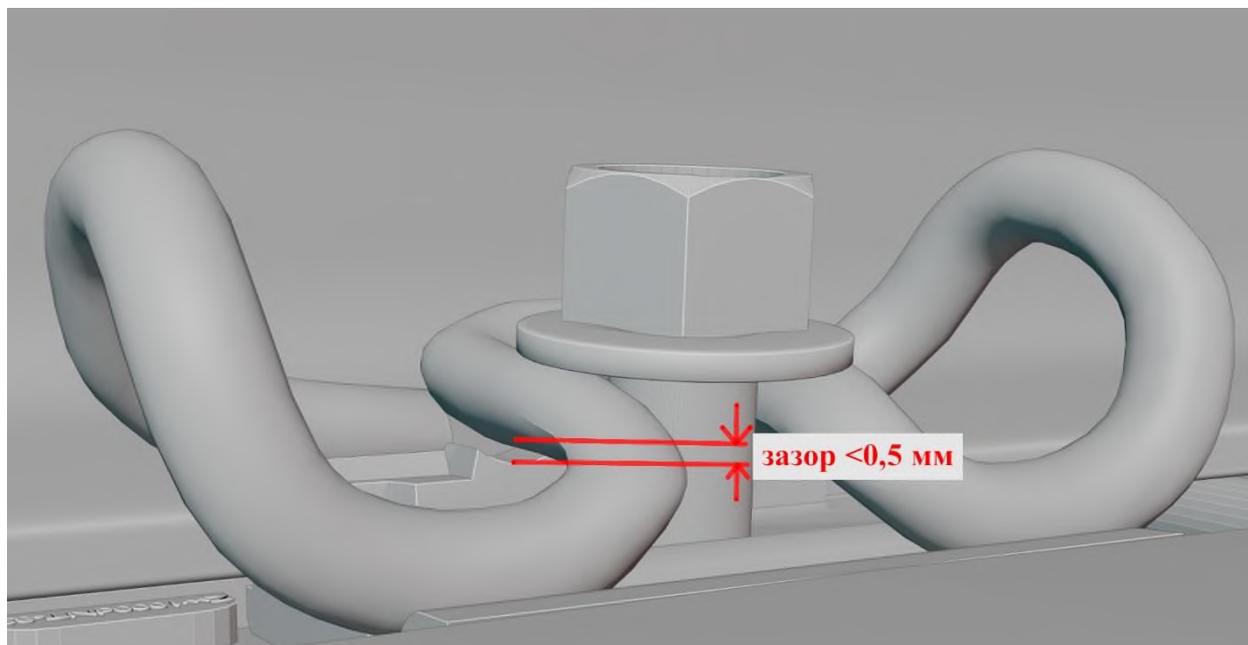


Скрепление собрано и готово к  
эксплуатации

# Особенности W30

## Монтаж

### Контроль правильности монтажа



## Особенности W30

### Регулировка по высоте



**Высоторегулирующие пластины**

5 типоразмеров пластин  
- толщиной 3, 4, 5, 10 мм

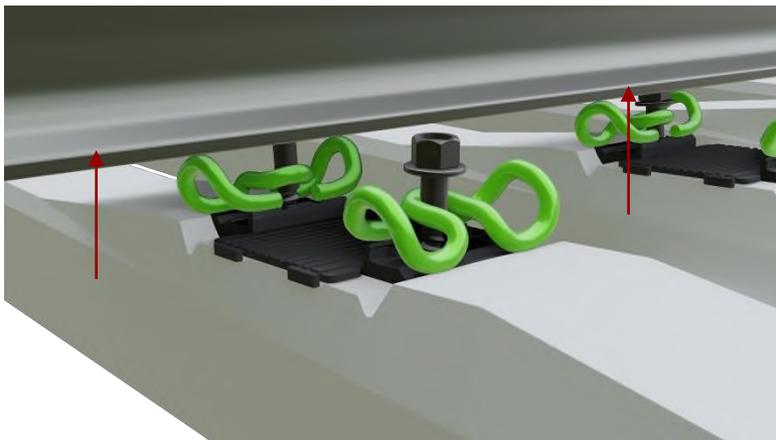
! Регулировка по высоте  
скрепления до +15 мм  
(при типовом шурупе)

При использовании  
удлиненного шурупа  
регулировка до +30 мм

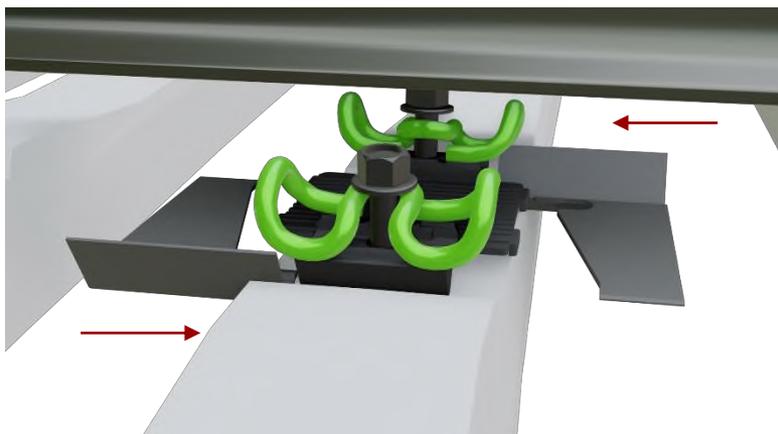
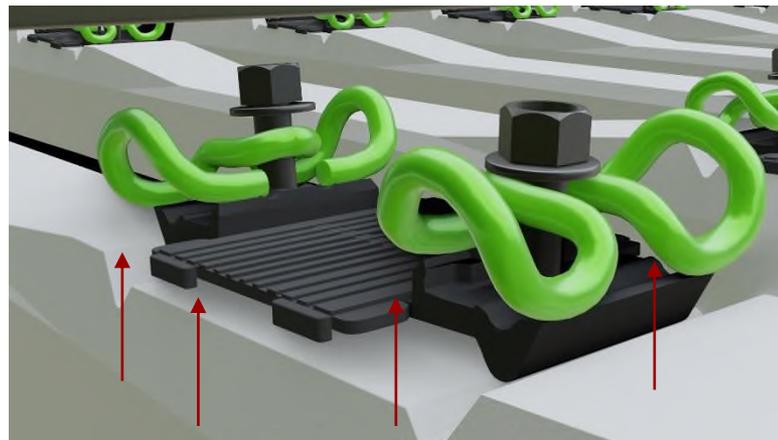
# Особенности W30

## Регулировка по высоте

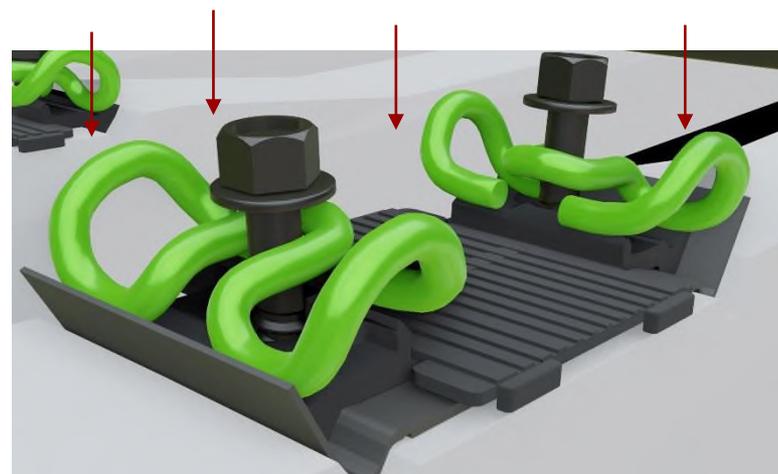
### 1. Приподнимите рельс



### 2. Приподнимите элементы крепления



### 3. Под крепление установите высоторегулирующие пластины

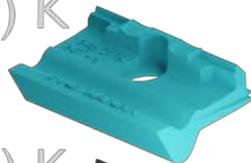


### 4. Опустите элементы крепления и рельс

# Особенности W30

## Регулировка по ширине колеи

Wfp 21(30) K  
NT - 6



Wfp 21(30) K  
NT - 8



Wfp 21(30) K  
NT - 10



Wfp 30 K  
12 NT



Wfp 21(30) K  
NT - 14



Wfp 21(30) K  
NT - 16



Wfp 21(30) K  
NT - 18



Для регулировки ширины колеи в кривых используются 7 типоразмеров боковых упоров

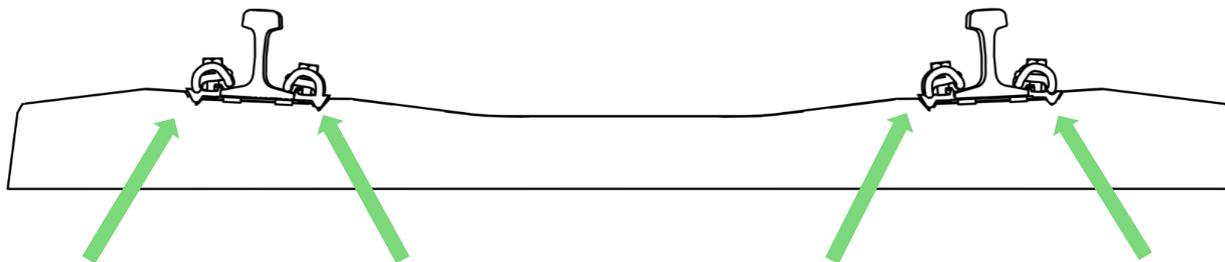
Маркировка бокового упора	Ширина упора А, мм
Wfp 21 (30) K NT – 18	79,4
Wfp 21 (30) K NT – 16	77,4
Wfp 21 (30) K NT – 14	75,4
Wfp 30 K NT– 12	73,4
Wfp 21 (30) K NT – 10	71,4
Wfp 21 (30) K NT – 8	69,4
Wfp 21 (30) K NT – 6	67,4

Можно использовать для компенсации бокового износа головки рельса

Боковые упоры различной ширины

# Особенности W30

## Регулировка по ширине колеи



Внешняя сторона	Внутренняя сторона	Внутренняя сторона	Внешняя сторона	Ширина колеи, мм
Wfp 30 K NT- 12	1520			
Wfp 21 (30) K NT - 10	Wfp 21 (30) K NT - 14	Wfp 30 K NT- 12	Wfp 30 K NT- 12	1522
Wfp 21 (30) K NT - 10	Wfp 21 (30) K NT - 14	Wfp 21 (30) K NT - 14	Wfp 21 (30) K NT - 10	1524
Wfp 21 (30) K NT - 8	Wfp 21 (30) K NT - 16	Wfp 21 (30) K NT - 14	Wfp 21 (30) K NT - 10	1526
Wfp 21 (30) K NT - 8	Wfp 21 (30) K NT - 16	Wfp 21 (30) K NT - 16	Wfp 21 (30) K NT - 8	1528
Wfp 21 (30) K NT - 6	Wfp 21 (30) K NT - 18	Wfp 21 (30) K NT - 16	Wfp 21 (30) K NT - 8	1530
Wfp 21 (30) K NT - 6	Wfp 21 (30) K NT - 18	Wfp 21 (30) K NT - 18	Wfp 21 (30) K NT - 6	1532

### Правильная установка углонаправляющих плит в узле скрепления:

Для правильной установки сумма цифр (указанных на маркировке) должна быть **24!**

Например:

Wfp ... K-10 и Wfp ... K-14

**10+14=24.**

Wfp ... K-8 и Wfp ... K-16

**8+16=24**

## Особенности W30

Сервис W30. Замена изношенного дюбеля



**Боёк для извлечения изношенного дюбеля**

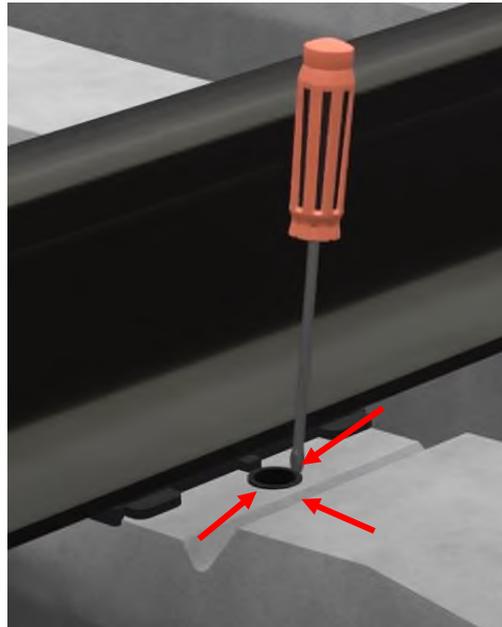
# Особенности W30

## Сервис W30. Замена изношенного дюбеля

Разберите элементы  
скрепления



Отогните головку дюбеля с  
помощью плоской отвертки  
по окружности



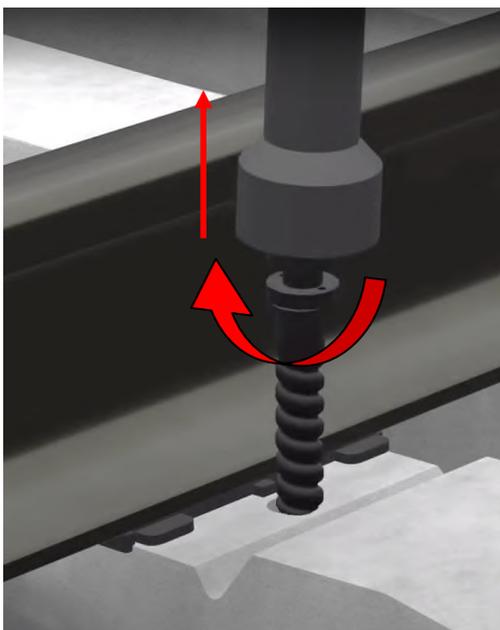
Забейте боёк в дюбель



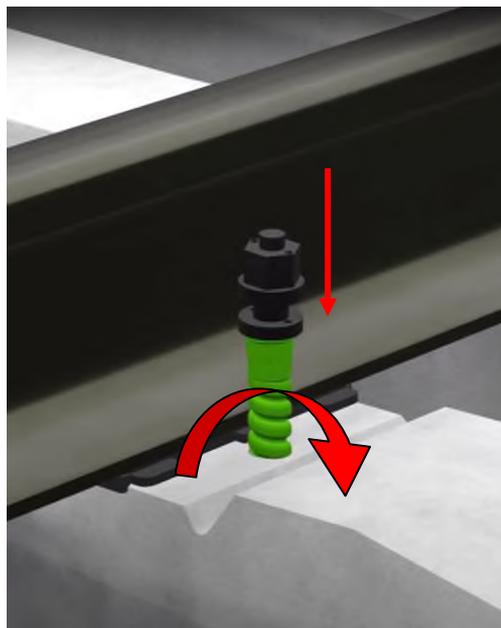
## Особенности W30

### Сервис W30. Замена изношенного дюбеля

Извлеките дюбель  
монтажным ключом



Вставьте новый дюбель,  
вставьте в него боёк и  
затяните ключом



Соберите элементы  
рельсового скрепления W30



## Особенности W30

### Сервис W30. Замена сломанного шурупа

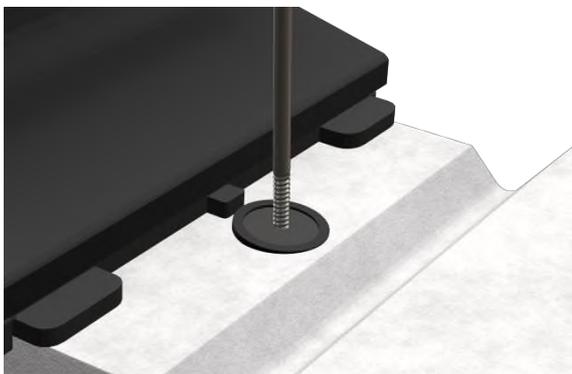


Экстрактор для извлечения сломанного шурупа

## Особенности W30

### Сервис W30. Замена изношенного дюбеля

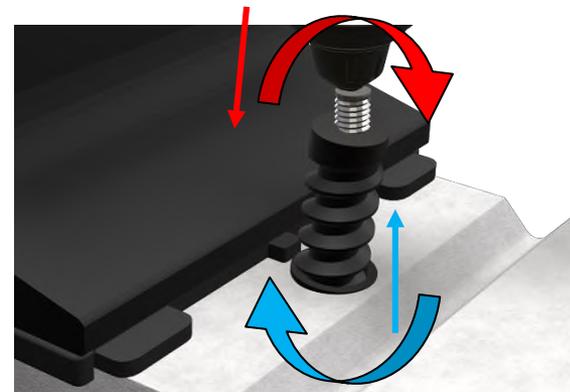
Просверлите отверстие в изломанном шурупе



Закрутите экстрактор в отверстие

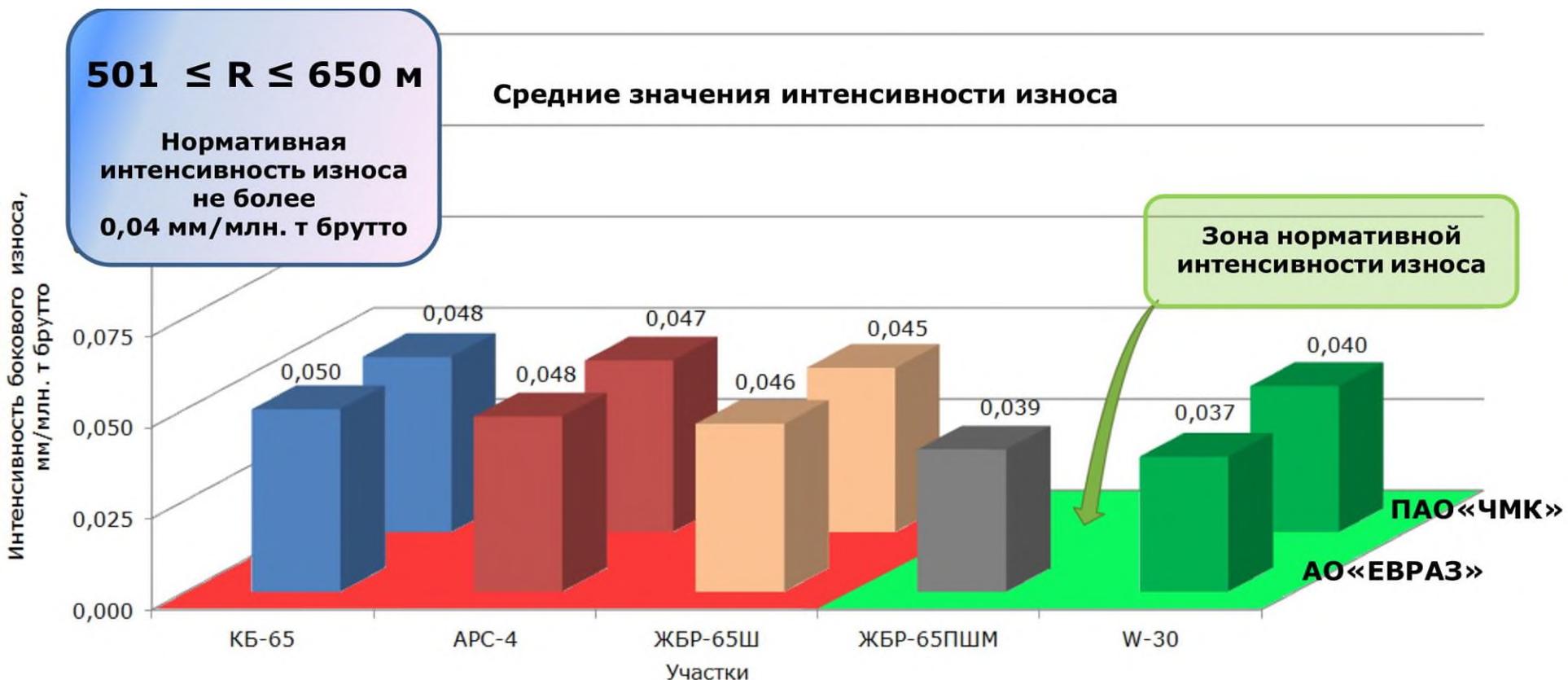


При дальнейшем закручивании экстрактора шуруп должен начать извлекаться сам



# Экономика W30

## Сравнение интенсивности бокового износа рельса в кривых R=501...650м в зависимости от типа рельсового скрепления



Для получения наилучших экономических показателей у РЖД считаем целесообразным дополнительно изучить стоимость жизненного цикла всех известных систем скрепления



Офис в Москве

ООО «Фоссло Бан-унд Феркерстехник»  
107078, Москва, Новорязанская улица, д.18, стр.3, офис 3212

Тел.: +7 495 308 92 10

Факс.: +7 495 308 92 10

[info.russia@vossloh.com](mailto:info.russia@vossloh.com) / фоссло.рф

Контакты:

Главный инженер

Валерий Шергин ([valery.shergin@vossloh.com](mailto:valery.shergin@vossloh.com))

Инженер по внедрению

Моисеенко Владимир ([vladimir.moiseenko@vossloh.com](mailto:vladimir.moiseenko@vossloh.com))

